



# MARMITE A BAIN-MARIE A EAU AERO GMA 150BMCE / RANA



Désignation	Code
AERO PRO 900 GMA 150BMCE / RANA	V03242



## *Notice d'installation*



# MARMITE A BAIN-MARIE A EAU AERO GMA 150BMCE / RANA



## SOMMAIRE

<b>1</b>	<b>INSTALLATION.....</b>	<b>4</b>
1.1	GENERALITES .....	4
1.2	MANUTENTION – MISE EN PLACE.....	4
1.3	INSTALLATION .....	4
1.4	PLAQUETTE SIGNALÉTIQUE.....	4
1.5	MONTAGE DE LA MITRE.....	5
<b>2</b>	<b>RACCORDEMENT GAZ .....</b>	<b>5</b>
2.1	CONTROLES AVANT RACCORDEMENT.....	5
2.2	RACCORDER L'APPAREIL AU RESEAU GAZ.....	5
2.3	CONTROLES APRES RACCORDEMENT .....	6
<b>3</b>	<b>RACCORDEMENT ELECTRIQUE.....</b>	<b>6</b>
3.1	CONTROLES AVANT RACCORDEMENT.....	6
3.2	RACCORDEMENT ELECTRIQUE .....	6
3.3	CONTROLE APRES RACCORDEMENT .....	6
<b>4</b>	<b>RACCORDEMENT AUX RESEAUX D'EAU .....</b>	<b>7</b>
4.1	RACCORDEMENT A L'ALIMENTATION D'EAU .....	7
4.2	CONTROLES APRES RACCORDEMENT .....	7
<b>5</b>	<b>MISE EN SERVICE.....</b>	<b>7</b>
<b>6</b>	<b>ADAPTATION AUX DIFFERENTS GAZ.....</b>	<b>7</b>
6.1	CHANGEMENT D'INJECTEUR MARMITE.....	8
6.2	TABLEAUX DE REGLAGE GAZ .....	8
6.3	CONTROLE DE LA PRESSION .....	8
<b>7</b>	<b>MAINTENANCE - INTERVENTIONS .....</b>	<b>10</b>
7.1	SCHEMA DE GAZAGE .....	10
7.2	REGLAGE DU COUVERCLE .....	10
7.3	SCHEMA DE LA LIGNE D'EAU .....	10
7.4	SCHEMA DE CABLAGE AERO PRO 900 GMA 150 BMCE /RANA .....	11
7.5	PIECES DE PREMIERE NECESSITE.....	11



# MARMITE A BAIN-MARIE A EAU AERO GMA 150BMCE / RANA



## « Conformité au décret français n°2005-829 du 20 juillet 2005. »

### Exclusivement pour la France

La Société Paul CHARVET assume, conformément à l'article 18 du décret n° 2005-829 du 20 juillet 2005 relatif à l'élimination des déchets des équipements électriques et électroniques, le financement et l'organisation de l'élimination de ses déchets. A ce titre, la Société Paul CHARVET reprend l'entière propriété des équipements électriques et électroniques en fin de vie

Le matériel devra être palettisé et devra être, prêt pour le chargement sur un lieu accessible par le transporteur. Sauf circonstance exceptionnelle, le matériel ne devra en aucun cas avoir été démantelé même partiellement, en cas contraire, la société CHARVET se réserve le droit de refacturer les coûts de traitement et de prise en charge.

B - Modalités de prise en charge :

Les modalités de prise en charge sont encadrées par l'accord SYNEG/RECYSTEM-PRO qui stipule que : « De façon à remplir leurs obligations, les producteurs d'équipements électriques et électroniques de grandes cuisines regroupés au sein du SYNEG, ont mis en œuvre un dispositif visant à la collecte et au traitement/ recyclage des DEEE conformément aux dispositions du décret.

Les matières ou substances néfastes pour l'environnement (comme les fluides frigorigènes ou les mousses) sont extraites ou séparées. Les fractions métalliques (inox, zinc, cuivre...) sont broyées et acheminées chez des affineurs pour réutilisation. Dès lors, que vous devez, faire reprendre un matériel électrique provenant d'un constructeur de matériel de cuisines professionnelles du SYNEG, vous devez contacter impérativement RECYS'TEM-PRO, l'opérateur retenu pour la gestion des DEEE

- ➔ au numéro de téléphone : 01 45 01 71 43.
- ➔ ou à l'adresse e-mail suivante : [synegdeee@recystempro.com](mailto:synegdeee@recystempro.com)

Il vous sera alors adressé une fiche de demande d'enlèvement sur laquelle figureront les éléments suivants :

- nom du producteur de l'équipement
- type d'équipement
- poids estimé
- lieu d'enlèvement
- nom et coordonnées de l'installateur
- adresse de facturation

Après vérification auprès du Producteur et l'obtention de son accord, RECYS'TEM-PRO procédera à l'enlèvement. » »





# MARMITE A BAIN-MARIE A EAU AERO GMA 150BMCE / RANA



## 1 INSTALLATION

### 1.1 Généralités

L'installation doit être faite dans un local suffisamment aéré avec extraction mécanique, selon les règles de l'art conformément aux instructions de cette notice et les règlements en vigueur dans le pays d'installation.

Une attention toute spéciale doit être accordée aux réglementations de prévention incendies de l'établissement concerné.

Cet appareil de Type A ne doit pas être raccordé à un conduit d'évacuation des produits de combustion. Les utilisateurs doivent être formés à l'utilisation de cet appareil après installation

**Le manuel d'utilisation doit être remis à l'utilisateur après installation.**

**Toute intervention ou dépannage sur un appareil doit être effectué par un installateur qualifié.**

**GARANTIE : La garantie est portée sur le contrat de vente. Cette garantie ne couvre pas les détériorations provenant d'une mauvaise installation, utilisation ou d'un mauvais entretien**

### 1.2 Manutention – Mise en place

Il est impératif de laisser l'appareil sur son socle bois lors des manutentions jusqu'à l'implantation définitive. Déballer, vérifier le bon état de l'appareil.

En cas d'avaries, signifier les réserves sur le bordereau de livraison, les confirmer au plus tard sous 48 heures, par lettre recommandée avec accusé de réception auprès du transporteur.

### 1.3 Installation

Installer impérativement sous une hotte d'extraction.

Si cet appareil doit être mis en place près d'un mur, d'une cloison, d'un meuble, de bordures décoratives, il est recommandé que ceux-ci soient faits d'un matériau non combustible, si ce n'est pas le cas, ils doivent être recouverts d'un matériau approprié, bon isolant thermique non combustible. En cas de doute sur les matériaux, implanter votre appareil avec un espace de 20 cm.

Retirer toutes les protections plastiques des habillages.

Mettre l'appareil sur son emplacement de travail.



- **Appareil fixe :**

Mettre les pieds (ceux-ci sont livrés dans un carton séparé).

Régler l'appareil de niveau en agissant sur le réglage en hauteur des pieds pour obtenir une hauteur du plan de travail horizontal à 900 mm.

- **Appareil mobile :**

Les roulettes freins doivent être impérativement bloquées lorsque l'appareil est en position de raccordement et tout le temps de l'utilisation.

Le dispositif anti-arrachement doit être impérativement mis en place

### 1.4 Plaquette signalétique



Figure A

Chaque appareil comporte une plaquette signalétique (Figure A rep1).

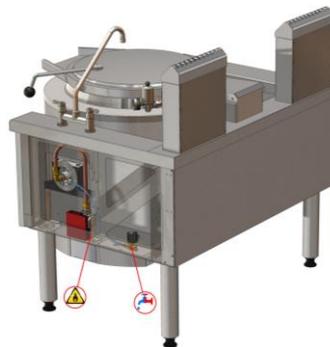
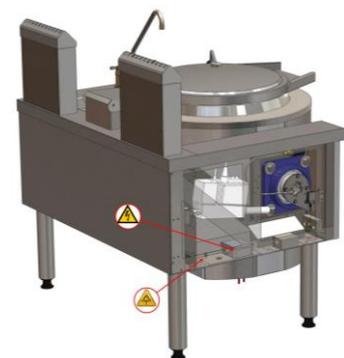


Figure B





# MARMITE A BAIN-MARIE A EAU AERO GMA 150BMCE / RANA



## 1.5 Montage de la mitre

Fixer la mitre d'évacuation des produits de combustion sur le dessus de l'appareil, s'assurer que rien n'obture le conduit (intérieur / extérieur).

Deux vis (**Figure C rep 4**) de fixation sont accessibles par le dessus de la mitre, à droite et à gauche.

Dévisser les vis, afin de faire descendre les pattes de fixation (**Figure C rep 3**) situées sous la mitre du côté droit et gauche.

Placer la mitre au-dessus de son logement (**Figure C rep 2**), glisser les pattes de fixation sous le dessus (**Figure C rep 5**), et repositionner les pattes en agissant sur les vis citées ci-dessus.

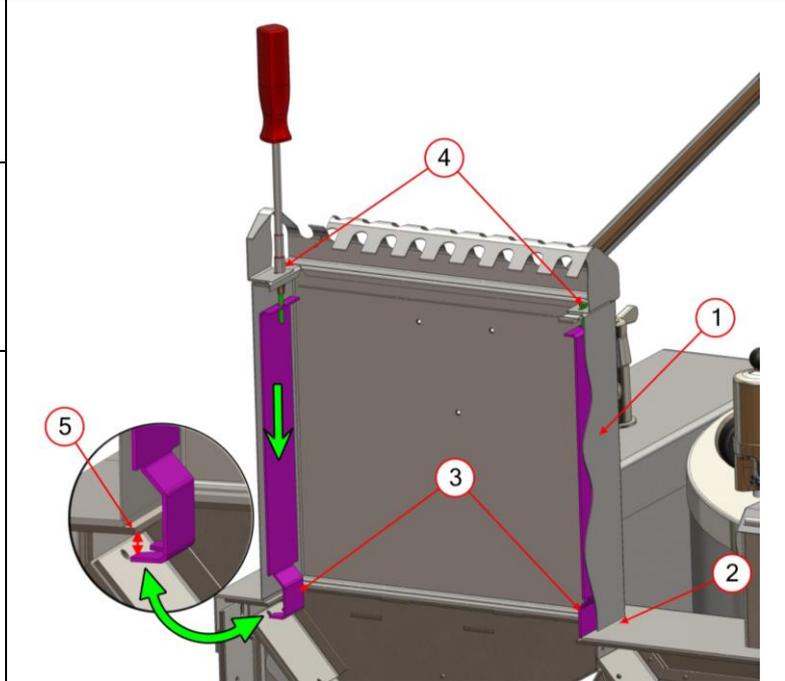


Figure C

## 2 RACCORDEMENT GAZ

### 2.1 Contrôles avant raccordement

Avant raccordement, vérifier :

- La propreté de la canalisation,
- La dimension de la canalisation afin de minimiser les pertes de charge, le diamètre est fonction de la puissance de l'appareil, de la pression du gaz, du parcours (longueur et nombre de coudes).
- Le type de gaz utilisé ; vérifier que l'appareil est réglé pour le type de gaz distribué dans l'installation (nature / pression), indications portées sur l'étiquette à proximité du raccordement gaz.
- Que le débit d'air neuf pour l'alimentation en air de combustion est suffisant (voir **Tableau 1**).

Code	Type appareil	Puissance (kW)	Débit d'air neuf requis (m <sup>3</sup> /h/kW)
V03242	AERO PRO900-GMA150BMCE/RANA	30	60

Tableau 1

### 2.2 Raccorder l'appareil au réseau gaz

Connexion gaz sur M ½" à l'arrière de l'appareil (Figure B).



# MARMITE A BAIN-MARIE A EAU AERO GMA 150BMCE / RANA



## 2.3 Contrôles après raccordement

Après raccordement, s'assurer de l'étanchéité du circuit gaz jusqu'au raccord d'alimentation.

## 3 RACCORDEMENT ELECTRIQUE



L'appareil doit être obligatoirement raccordé à la terre.  
Il y a danger à mettre l'appareil en service sans relier sa masse à la terre  
Utiliser du câble normalisé (245 IEC 57 ou 245 IEC 66) ou toute autre nature de câble  
présentant les mêmes caractéristiques.  
S'assurer que l'installation fixe de l'utilisateur comporte un dispositif à coupure  
omnipolaire ayant une distance d'ouverture des contacts conforme à la norme EN 60335-1  
Raccorder la borne d'équipotentialité (Figure B)



Les appareils mobiles sont munis d'une fiche de prise de courant appropriée à la puissance.  
Cette fiche doit être accessible en permanence.

### 3.1 Contrôles avant raccordement

Avant de procéder à la mise sous tension de l'appareil, s'assurer :

- Que la tension électrique du réseau est compatible avec la tension et la puissance de l'appareil.
- De la bonne fixation du câble, du bon serrage des connexions de l'appareil,
- Que la section du câble est compatible avec la puissance de l'appareil.

### 3.2 Raccordement électrique

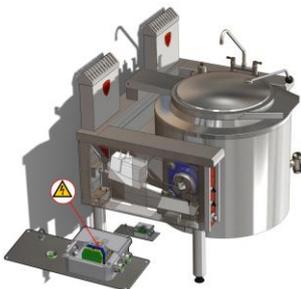


Figure D

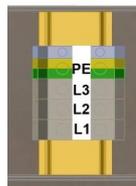


Figure E

Raccorder l'appareil au réseau électrique à l'aide du bornier (Figure D) de raccordement en respectant les indications portées sur l'étiquette du coffret. (Figure E)

### 3.3 Contrôle après raccordement

Après raccordement s'assurer :

- De la bonne mise à la terre, (voir les avertissements)
- De l'isolement de l'équipement électrique.
- De l'étanchéité du circuit jusqu'au robinet.
- De la pression d'alimentation de l'appareil en fonctionnement (Voir § 5.2)
- De l'aspect de la flamme
- Du bon fonctionnement de l'appareil et des organes de sécurité.



# MARMITE A BAIN-MARIE A EAU AERO GMA 150BMCE / RANA



## 4 RACCORDEMENT AUX RESEAUX D'EAU

### 4.1 Raccordement à l'alimentation d'eau



Figure F

Raccordement de l'alimentation en eau du mélangeur «M1/2»  
(Figure F Rep 2 eau chaude et eau froide)  
Raccordement du remplissage de la double enveloppe. «M1/2»  
(Figure F Rep 1)

### 4.2 Contrôles après raccordement

- L'étanchéité du circuit d'eau.
- Le bon fonctionnement du circuit d'eau.

## 5 MISE EN SERVICE

Se reporter à la partie mise en service utilisateur

## 6 ADAPTATION AUX DIFFERENTS GAZ



En cas de changement d'injecteur, après remplacement de l'injecteur, s'assurer de l'étanchéité du circuit gaz au point de raccordement injecteur / porte injecteur.



# MARMITE A BAIN-MARIE A EAU AERO GMA 150BMCE / RANA



## 6.1 Changement d'injecteur marmite

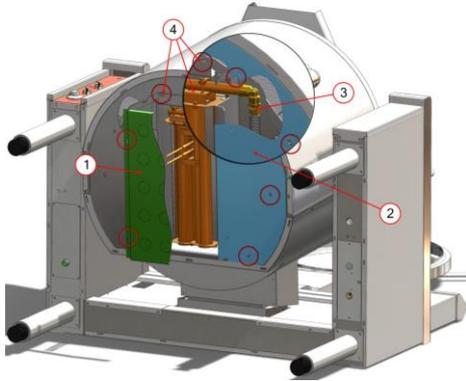


Figure G

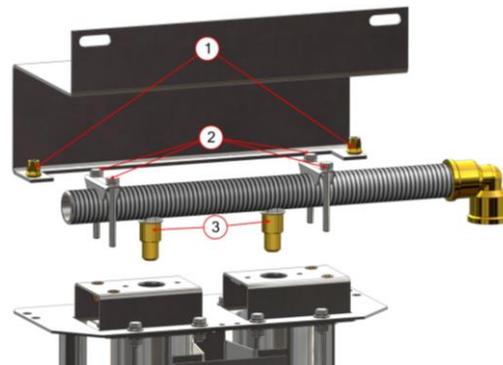


Figure H

- Déposer la protection du brûleur (Figure G rep 1)
- Déposer l'habillage du dessous (Figure G rep 2)
- Déposer le support brûleur (Figure G rep 4)
- Désaccoupler le raccordement à la rampe (Figure G Rep 3)
- Déposer la rampe du support brûleur (Figure H Rep 1 et 2)
- Remplacer les injecteurs souhaités (Figure H rep 3 Cf. Tableau 2)

## 6.2 Tableaux de réglage gaz

	Gaz de référence sous pression nominale	Repère gravé sur l'injecteur	Réglage d'air d (mm)	Débit calorifique nominal kW
1	G 110 : Pn = 8 mbar			
2	G 120 : Pn = 8 mbar			
3	G20 : Pn = 20 mbar			
4	G 25 : Pn = 25 mbar			
5	G 25 : Pn = 20 mbar			
6	G 31 : Pn = 37 mbar			
7	G 31 : Pn = 50 mbar			

Tableau 2

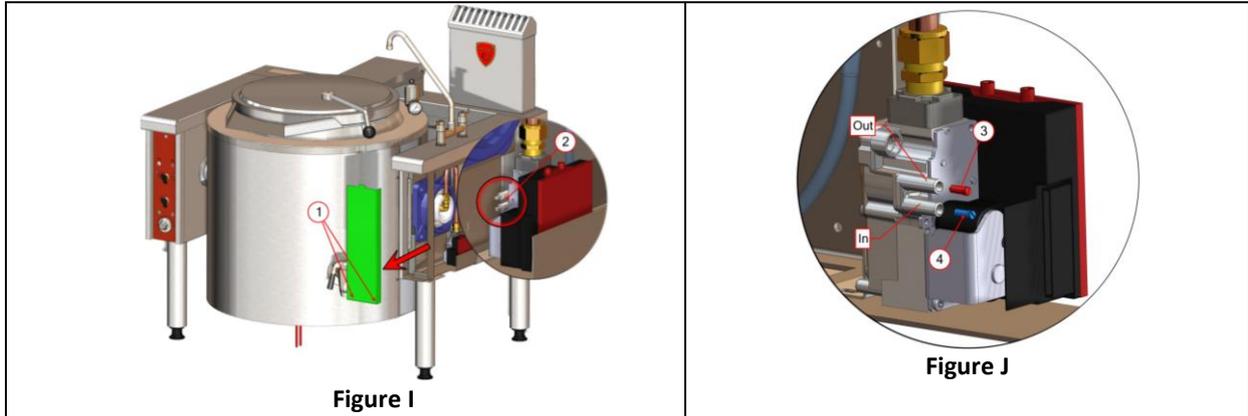
## 6.3 Contrôle de la pression



Tous les appareils raccordés sur la même canalisation doivent être en fonctionnement à leur débit maximum lors de ce contrôle.



# MARMITE A BAIN-MARIE A EAU AERO GMA 150BMCE / RANA



- Pour accéder aux vis de la vanne gaz (Figure I rep 2)
- Déposer le capot (Figure I rep 1)
- Contrôle de la pression d'entrée :
  - Enlever la vis (Figure J Repère 4) puis brancher le manomètre sur la prise de pression.
  - Mettre l'appareil en fonctionnement (en débit maxi)
  - Vérifier vos mesures (Tableau 3)
  - Arrêter l'appareil, resserrer la vis.
- Réglage de la pression de sortie :
  - Enlever la vis (Figure J rep 4) puis brancher le manomètre sur la prise de pression.
  - Mettre l'appareil en fonctionnement (en débit maxi)
  - Vérifier vos mesures (Tableau 3) Arrêter l'appareil, resserrer la vis

Puissance nominale	Pression Entrée régulation	Pression Sortie régulation
20 mbar	18-20 mbar	17-18 mbar
37 mbar	37 mbar	35-37 mbar

Tableau 3



# MARMITE A BAIN-MARIE A EAU AERO GMA 150BMCE / RANA



## 7 MAINTENANCE - INTERVENTIONS

### 7.1 Schéma de gazage

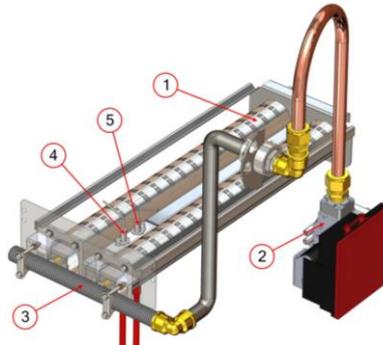


Figure J

Repère	Désignation et caractéristique principale	Code
01	Brûleur micro perforé	506541
02	Vanne gaz	506222 / 508267
03	Rampe marmite	175940
04	Bougie d'allumage	175188
05	Bougie détection de flamme	

### 7.2 Réglage du couvercle.

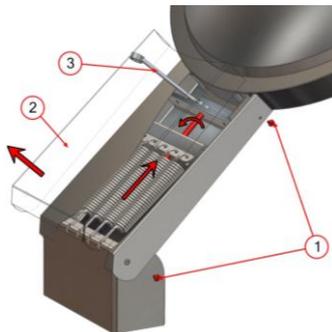
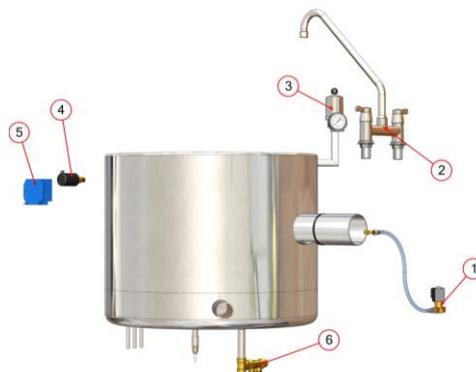


Figure L

Déposer le capot (Figure L rep 1 et 2)  
Le réglage de la charnière s'effectue par serrage ou desserrage de la vis 3 (Figure L)

### 7.3 Schéma de la ligne d'eau



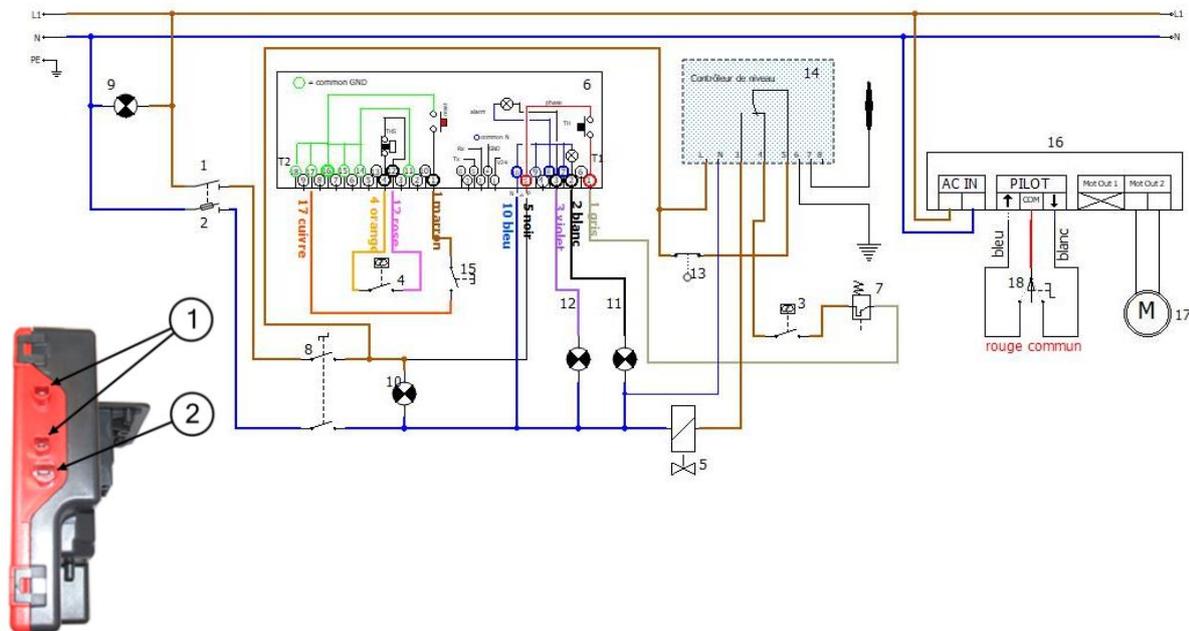
Rep.	Désignation	code	Rep.	Désignation	Rep.
1	Électrovanne eau (1/4)	06552A	4	Pressostat	07399A
2	Mélangeur	506389	5	Contrôleur de niveau	02681A
3	Manomètre	506249	6	Clapet antipollution FF (1/2)	03935A



# MARMITE A BAIN-MARIE A EAU AERO GMA 150BMCE / RANA



## 7.4 Schéma de câblage AERO PRO 900 GMA 150 BMCE /RANA



- (1)-Branchement sonde d'allumage.  
(2)-Branchement d'ionisation.

Rep.	Désignation	Code	Rep.	Désignation	Rep.
01	Porte fusible	02726A	13	Fin de course	505852
02	Porte fusible neutre	500237	14	Boitier de contrôle	02681A
03	Thermostat	508286	15	Poussoir	Ele0018
04	Thermostat sécurité	505992	16	Boitier de contrôle	08786A
05	Électrovanne	06552A	17	Vérin	08785A
06	Boitier Honeywell 505402	508266	18	Commutateur inverseur	07890A
07	Pressostat	07399A	19		
08	Commutateur	02104A			
09	Voyant cristal	173641			
10	Voyant vert	173642			
11	Voyant ambre	173640			
12	Voyant rouge	173639			

## 7.5 Pièces de première nécessité

Code	Désignation	Code	Désignation	Code	Désignation
173640		175188		02104A	
	Voyant ambre 230V		Bougie d'allumage		Commutateur
173639		506222 508267		506541	



# MARMITE A BAIN-MARIE A EAU AERO GMA 150BMCE / RANA



Voyant rouge 230V		Vanne gaz		Brûleur Pro 700	
173642		505402 508266		501146	
Voyant vert 230V		Boitier électrique d'allumage		Manette électrique	
173641		03935A		ELE0018	
Voyant blanc		Clapet antipollution FF		Bouton poussoir d'allumage	
506249		07399A		03917A	
Manometre		Pressostat		Robinet de vidange	

Code	Désignation	Code	Désignation	Code	Désignation
505992		505935		02681A	
Thermostat sécurité 155°		Thermostat 30°-110°C		Contrôleur de niveau	
500238		03413A		506632	
Porte fusible neutre		Fusible 5A		Résistance	
02726A		06552A		09140A	
Porte fusible		Électrovanne 2 voies 1/4		Palier de basculement	
505852		08968A		06424A	
Fin de course		Commutateur de basculement		Palier pour Axe	
08785A		08786A			
Vérin électrique		Boitier de contrôle du vérin			



# MARMITE A BAIN-MARIE A EAU AERO GMA 150BMCE / RANA



Désignation	Code
AERO PRO 900 GMA 150BMCE / RANA	V03242



## *Notice d'utilisation*



# MARMITE A BAIN-MARIE A EAU AERO GMA 150BMCE / RANA



## SOMMAIRE

<b>1</b>	<b>INTRODUCTION.....</b>	<b>4</b>
<b>2</b>	<b>PANNEAU DE COMMANDE .....</b>	<b>4</b>
<b>3</b>	<b>AVANT LA PREMIERE MISE EN ROUTE .....</b>	<b>4</b>
<b>4</b>	<b>MISE EN SERVICE.....</b>	<b>5</b>
4.1	AVERTISSEMENTS.....	5
4.2	MISE EN CHAUFFE .....	5
4.2.1	<i>Marmite bain-marie à eau .....</i>	<i>5</i>
<b>5</b>	<b>MISE HORS SERVICE .....</b>	<b>6</b>
<b>6</b>	<b>ENTRETIEN .....</b>	<b>6</b>
6.1	AVERTISSEMENTS.....	6
6.2	NETTOYAGE .....	6
6.2.1	<i>Nettoyage des habillages en acier inoxydable .....</i>	<i>6</i>
6.2.2	<i>Nettoyage cuve .....</i>	<i>6</i>
6.2.3	<i>Nettoyage brûleur .....</i>	<i>6</i>
<b>7</b>	<b>PIECES DE PREMIERE NECESSITE.....</b>	<b>7</b>



# MARMITE A BAIN-MARIE A EAU AERO GMA 150BMCE / RANA



## « Conformité au décret français n°2005-829 du 20 juillet 2005. »

### Exclusivement pour la France

A - La Société Paul CHARVET assume, conformément à l'article 18 du décret n° 2005-829 du 20 juillet 2005 relatif à l'élimination des déchets des équipements électriques et électroniques, le financement et l'organisation de l'élimination de ses déchets. A ce titre, la Société Paul CHARVET reprend l'entière propriété des équipements électriques et électroniques en fin de vie

Le matériel devra être palettisé et devra être, prêt pour le chargement sur un lieu accessible par le transporteur. Sauf circonstance exceptionnelle, le matériel ne devra en aucun cas avoir été démantelé même partiellement, en cas contraire, la société CHARVET se réserve le droit de refacturer les coûts de traitement et de prise en charge.

B - Modalités de prise en charge :

Les modalités de prise en charge sont encadrées par l'accord SYNEG/RECYSTEM-PRO qui stipule que : « De façon à remplir leurs obligations, les producteurs d'équipements électriques et électroniques de grandes cuisines regroupés au sein du SYNEG, ont mis en œuvre un dispositif visant à la collecte et au traitement/ recyclage des DEEE conformément aux dispositions du décret.

Les matières ou substances néfastes pour l'environnement (comme les fluides frigorigènes ou les mousses) sont extraites ou séparées. Les fractions métalliques (inox, zinc, cuivre...) sont broyées et acheminées chez des affineurs pour réutilisation. Dès lors, que vous devez, faire reprendre un matériel électrique provenant d'un constructeur de matériel de cuisines professionnelles du SYNEG, vous devez contacter impérativement RECYSTEM-PRO, l'opérateur retenu pour la gestion des DEEE

- ➔ au numéro de téléphone : 01 45 01 71 43.
- ➔ ou à l'adresse e-mail suivante : [synegdeee@recystempro.com](mailto:synegdeee@recystempro.com)

Il vous sera alors adressé une fiche de demande d'enlèvement sur laquelle figureront les éléments suivants :

- nom du producteur de l'équipement
- type d'équipement
- poids estimé
- lieu d'enlèvement
- nom et coordonnées de l'installateur
- adresse de facturation

Après vérification auprès du Producteur et l'obtention de son accord, RECYSTEM-PRO procédera à l'enlèvement. » »





# MARMITE A BAIN-MARIE A EAU AERO GMA 150BMCE / RANA



## 1 INTRODUCTION

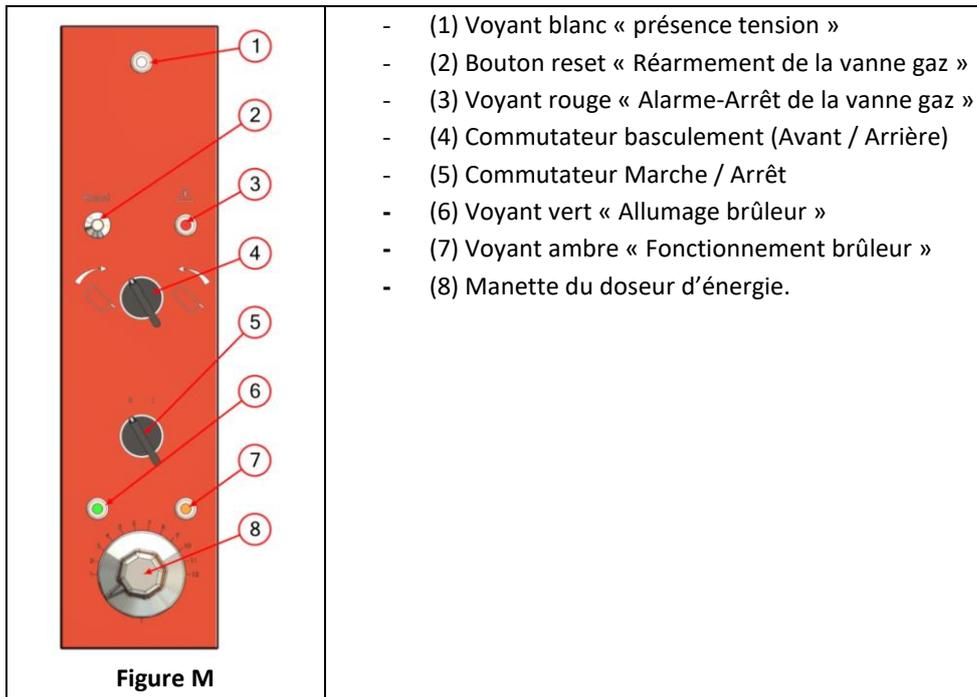


Nos appareils sont à usage professionnel et doivent être utilisés par du personnel qualifié.

Pour toute modification concernant du matériel en place ou pour toute installation nouvelle, il faut impérativement faire appel à un installateur qualifié.

**GARANTIE** : la garantie est portée sur le contrat de vente. Pour toute intervention de garantie, s'adresser à un revendeur agréé. Cette garantie ne couvre pas les détériorations provenant d'une mauvaise installation, utilisation ou d'un mauvais entretien.

## 2 PANNEAU DE COMMANDE



## 3 AVANT LA PREMIERE MISE EN ROUTE

- Avant la première mise en service, il est conseillé de nettoyer l'appareil afin de retirer les poussières ou impuretés accumulées durant la période de stockage.
- Mettre de l'eau chaude dans la cuve (1 à 2 cm), additionnée d'un produit nettoyant.
- Donner un coup d'éponge sur les parois et sur le fond de cuve pour éliminer les particules restantes.
- Vidanger la cuve par ouverture du robinet de vidange en façade, rincée correctement.
- Retirer tous les plastiques de protection des aciers inoxydables.
- S'assurer que l'organe de commande est fonctionnel.
- Rincer abondamment le fond de cuve.



Lors des premières mises en route de l'appareil, la vanne gaz peut se mettre en défaut voyant rouge (Figure M rep 3), réarmer la vanne en appuyant sur le bouton « RESET » (Figure M rep 2)

**ATTENTION : TOUS : LES « DÉFAUTS » doivent être analysés avant réarmement**



# MARMITE A BAIN-MARIE A EAU AERO GMA 150BMCE / RANA



## 4 MISE EN SERVICE

### 4.1 Avertissements



La marmite ne doit pas être destinée à la cuisson en bain d'huile. (Norme EN 203-2-8)  
Toute utilisation anormale de l'appareil pourra avoir des conséquences au bon fonctionnement de ce dernier ou pour la sécurité des biens et des personnes.  
Notre responsabilité ne saurait être engagée.



L'utilisation prolongée à vide de la cuve et sans surveillance peut endommager l'appareil.  
Retirer tout objet présent dans la cuve.



**Attention :**

À l'ouverture du couvercle en cuissons « voie humide » à l'échappement des vapeurs lors du passage du bras au-dessus de la cuve, risque de brûlures.

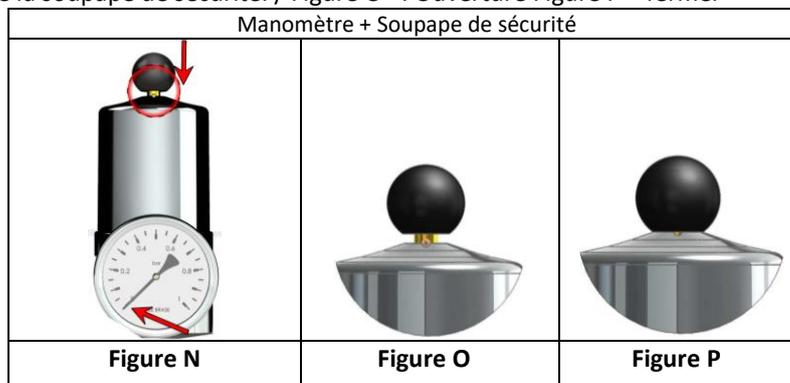
**Lors du vidage :**

- Se maintenir hors de la zone de versement des produits cuisinés, risque de brûlures par éclaboussures.

Les parois de la cuve, le couvercle, le corps du robinet de vidage, peuvent être très chauds après une utilisation intense ou prolongée, ne manœuvrer le robinet de vidage et le couvercle que par les poignées.

### 4.2 Mise en chauffe

**Avertissement :** Lorsque le thermostat est en position maxi la pression au manomètre ne monte pas, (Figure N ) s'assurer de la fermeture de la soupape de sécurité. / Figure O =. Ouverture Figure P = fermer



#### 4.2.1 Marmite bain-marie à eau

- L'appareil étant sous tension ; voyant blanc, allumé (Voir Figure M Rep. 2)
- Positionner le commutateur (Figure M Repère 1) sur I
- Le voyant ambre (Figure M Repère 7) s'allume.
- Sélectionner une température entre 30°-110° au thermostat. (Rep 6)
- Lorsque la température d'ébullition de l'eau contenue dans la double enveloppe est atteinte, l'aiguille du manomètre (Figure N) commence à monter.
- Le voyant vert (Figure M Repère 5) s'allume jusqu'à ce que la température de consigne soit atteinte ou arrêt du brûleur par détection de pression maxi au pressostat.



# MARMITE A BAIN-MARIE A EAU AERO GMA 150BMCE / RANA



En cas d'arrêt inopiné du brûleur ou de défaut d'allumage de celui-ci, le voyant rouge (Figure M Repère 3) s'allume. Le réarmement peut se faire par appui sur le bouton Reset (Figure M Repère 2)

## 5 MISE HORS SERVICE

Mettre la manette sur la position « 0 »

En fin de journée, fermer la vanne gaz et l'alimentation au réseau électrique.

## 6 ENTRETIEN

### 6.1 Avertissements



Pour un meilleur service, il est conseillé de faire entretenir régulièrement le matériel par un installateur qualifié.

Prévenir votre installateur pour remplacer les organes de commande défectueux en vue d'une prochaine utilisation.

La responsabilité du constructeur et de l'installateur ne sauraient être mise en cause si l'opérateur ne fait la demande d'intervention suite à des dysfonctionnements



**Attention : certaines pièces de cet appareil sont protégées par le fabricant ; en cas de dysfonctionnement, faire appel à un installateur qualifié.**

### 6.2 Nettoyage



**Cet appareil ne doit pas être nettoyé au moyen de projections d'eau et de jets d'eau sous-pression. S'assurer de la mise hors tension de l'appareil.**

**Attendre que la température des éléments proches des brûleurs soit à une température supportable.**

#### 6.2.1 Nettoyage des habillages en acier inoxydable

- Mettre à l'arrêt. Après chaque service il est fortement recommandé, avant le nettoyage, de fermer les vannes de barrage gaz et de mettre hors tension les appareils.
- Laver, avec une éponge, à l'eau savonneuse (ou autre produit détergent neutre).
- Passer un chiffon gras après chaque nettoyage.
- Proscrire l'eau de javel et tout produit acide, même très dilué.

#### 6.2.2 Nettoyage cuve

Ce nettoyage peut être réalisé par détrempeage, lavage à l'eau et produit d'entretien de lavage vaisselle.

Lors de salage « au gros sel » des aliments en cuisson sèche ou semi humide dans la cuve, on rincera abondamment le fond de cuve à grande eau pour éliminer tous les restes de sel évitant ainsi un risque de piqûre de l'acier inoxydable.

#### 6.2.3 Nettoyage brûleur

Si un nettoyage de brûleur devient nécessaire, faire appel à votre installateur.

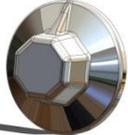
**Attention il est proscrit de nettoyer le brûleur avec de l'eau.**



# MARMITE A BAIN-MARIE A EAU AERO GMA 150BMCE / RANA



## 7 PIECES DE PREMIERE NECESSITE

Code	Désignation	Code	Désignation	Code	Désignation
173640		175188		02104A	
Voyant ambre 230V		Bougie d'allumage		Commutateur	
173639		506222 508267		506541	
Voyant rouge 230V		Vanne gaz		Brûleur Pro 700	
173642		505402 508266		501146	
Voyant vert 230V		Boitier électrique d'allumage		Manette électrique	
173641		03935A		ELE0018	
Voyant blanc		Clapet antipollution FF		Bouton poussoir d'allumage	
506249		07399A		03917A	
Manometre		Pressostat		Robinet de vidange	

Code	Désignation	Code	Désignation	Code	Désignation
505992		505935		02681A	
Thermostat sécurité 155°		Thermostat 30°-110°C		Contrôleur de niveau	
500238		03413A		506632	
Porte fusible neutre		Fusible 5A		Résistance	



# MARMITE A BAIN-MARIE A EAU AERO GMA 150BMCE / RANA



02726A		06552A		09140A	
Porte fusible		Électrovanne 2 voies 1/4		Palier de basculement	
505852		08968A		06424A	
Fin de course		Commutateur de basculement		Palier pour axe	
08785A		08786A			
Vérin électrique		Boitier de contrôle du vérin			