



GMC 525

2 FOYERS INDUCTION

INDUCTION MULTIZONES

DÉSIGNATION	GAMME EXTEND
GMC0077	MODULE 525
GMC0072	



Notice d'installation

CHARVET

F-38850 – CHARAVINES
Tél. : (33)-4-76-06-64-22
Fax : (33)-4-76-55-78-75
Email : info@charvet.fr
Email : sav@charvet-sa.fr



NOTICE : GMC 525 INDUCTION
Indice B ; Date de création : 30/03/10
Date de mise à jour : 5/10/10

Sommaire

NOTICE D'INSTALLATION -----	0
« CONFORMITE AU DECRET FRANÇAIS N°2005-829 DU 20 JUILLET 2005. »-----	4
1. INSTALLATION -----	5
1.1. GENERALITES-----	5
1.2. MANUTENTION – MISE EN PLACE-----	5
1.3. IMPLANTATION-----	5
1.4. PLAQUETTE SIGNALÉTIQUE-----	6
2. RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE -----	6
2.2. CONTROLES AVANT RACCORDEMENTS-----	9
2.3. RACCORDER L'APPAREIL DANS LA ZONE TECHNIQUE (RESERVATION)-----	9
2.4. RACCORDER L'APPAREIL AU RESEAU ELECTRIQUE-----	10
2.5. CONTROLES APRES RACCORDEMENTS-----	10
2.6. TABLEAU DES ADAPTATIONS AUX DIFFERENTES TENSIONS DES RESEAUX-----	10
3. SCHEMAS DE CABLAGE -----	11
5. MAINTENANCE -----	14
5.1. CHANGEMENT DU GENERATEUR DOUBLE FOYER ET GENERATEUR MULTIZONES.-----	14
6. CAS DE PANNE -----	16
NOTICE D'UTILISATION -----	19
« CONFORMITE AU DECRET FRANÇAIS N°2005-829 DU 20 JUILLET 2005. »-----	7
1. INTRODUCTION -----	8
2. PREMIERE MISE EN ROUTE : -----	8
3. MISE EN SERVICE -----	9
3.1. INDUCTION MULTIZONES ET DOUBLE FOYER-----	9
4. MISE EN SERVICE -----	9
4.1. INDUCTION MULTIZONES:-----	9
5. MISE HORS SERVICE -----	12
6. ENTRETIEN -----	12
6.1. NETTOYAGE DES HABILLAGES EN ACIER INOXYDABLE-----	12

« Conformité au décret français n°2005-829 du 20 juillet 2005. »**Exclusivement pour la France**

A - La Société Paul CHARVET assume, conformément à l'article 18 du décret n° 2005-829 du 20 juillet 2005 relatif à l'élimination des déchets des équipements électriques et électroniques, le financement et l'organisation de l'élimination de ses déchets. A ce titre, la Société Paul CHARVET reprend l'entière propriété des équipements électriques et électroniques en fin de vie. Le matériel devra être palettisé et devra être, prêt pour le chargement sur un lieu accessible par le transporteur. Sauf circonstance exceptionnelle, le matériel ne devra en aucun cas avoir été démantelé même partiellement, en cas contraire, la société CHARVET se réserve le droit de refacturer les coûts de traitement et de prise en charge.

B - Modalités de prise en charge :

Les modalités de prise en charge sont encadrées par l'accord SYNEG/RECYSTEM-PRO qui stipule que : « De façon à remplir leurs obligations, les producteurs d'équipements électriques et électroniques de grandes cuisines regroupés au sein du SYNEG, ont mis en œuvre un dispositif visant à la collecte et au traitement/ recyclage des DEEE conformément aux dispositions du décret. Les matières ou substances néfastes pour l'environnement (comme les fluides frigorigènes ou les mousses) sont extraites ou séparées. Les fractions métalliques (inox, zinc, cuivre...) sont broyées et acheminées chez des affineurs pour réutilisation. Dès lors, que vous devez, faire reprendre un matériel électrique provenant d'un constructeur de matériel de cuisines professionnelles du SYNEG, vous devez contacter impérativement RECYS'TEM-PRO, l'opérateur retenu pour la gestion des DEEE

- ➡ au numéro de téléphone : 01 45 01 71 43.
- ➡ ou à l'adresse e-mail suivante : synegdeee@recystempro.com

Il vous sera alors adressé une fiche de demande d'enlèvement sur laquelle figureront les éléments suivants :

- nom du producteur de l'équipement
- type d'équipement
- poids estimé
- lieu d'enlèvement
- nom et coordonnées de l'installateur
- adresse de facturation

Après vérification auprès du Producteur et l'obtention de son accord, RECYS'TEM-PRO procédera à l'enlèvement. » »





GMC 525

2 FOYERS INDUCTION

INDUCTION MULTIZONES

1. INSTALLATION

1.1. Généralités

L'installation doit être faite dans un local suffisamment aéré avec extraction mécanique, selon les règles de l'art, conformément aux règlements et normes en vigueur dans le pays d'installation et aux instructions contenues dans cette notice.

Le manuel d'utilisation doit être remis à l'utilisateur après installation.

1.2. Manutention – Mise en place

Il est impératif de laisser l'appareil sur son socle bois lors des manutentions jusqu'à l'implantation définitive.

Déballer et vérifier le bon état de l'appareil.

En cas d'avaries, signifier les réserves sur le bordereau de livraison, les confirmer au plus tard sous 48 heures, par lettre recommandée avec accusé de réception auprès du transporteur.

1.3. Implantation

Une attention toute spéciale doit être accordée aux réglementations de prévention incendie de l'établissement concerné (voir réglementation E.R.P.).

Installer impérativement sous une hotte d'extraction.

Si cet appareil doit être mis en place près d'un mur, d'une cloison, d'un meuble, de bordures décoratives, il est recommandé que ceux-ci soient faits d'un matériau non combustible.

Si ce n'est pas le cas, ils doivent être recouverts d'un matériau approprié, bon isolant thermique non combustible.

En cas de doute sur les matériaux, implanter votre appareil avec un espace de 10 cm.

Retirer toutes les protections plastique des habillages.

Mettre l'appareil sur son emplacement.

Avertissements



**Toute intervention ou dépannage sur un appareil doit être effectué par un installateur qualifié.
L'appareil sera isolé du réseau électrique par arrêt du réseau électrique.**

L'installation étant terminée, assurer la formation des utilisateurs au bon usage de l'appareil.
(Voir notice d'utilisation)

Garantie : la garantie est portée sur le contrat de vente.

Cette garantie ne couvre pas les détériorations provenant d'une mauvaise installation, utilisation ou d'un mauvais entretien.





GMC 525

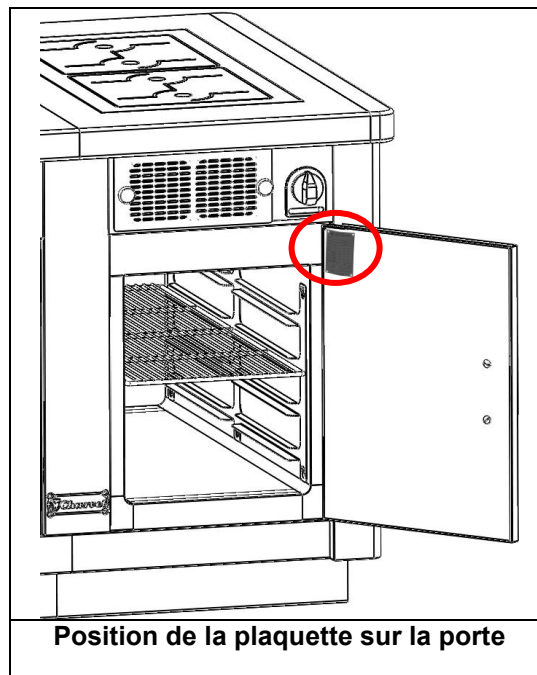
2 FOYERS INDUCTION

INDUCTION MULTIZONES

1.4. Plaquette signalétique

Chaque appareil comporte une plaquette signalétique. Reporter les informations qui se trouvent sur cette plaquette sur la dernière page du manuel d'utilisation.

Ceci facilitera votre communication avec votre client pour une meilleure prestation de services.



2. RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE

Avertissements



L'appareil doit être obligatoirement raccordé à la terre.
Il y a danger à mettre l'appareil en service sans relier sa masse à la terre.
Notre responsabilité ne saurait être engagée en cas d'accidents consécutifs à une mise à la terre inexistante ou incorrecte.

Appareil fixe :

S'assurer que l'installation fixe de l'utilisateur comporte un dispositif à coupure omnipolaire ayant une distance d'ouverture des contacts conforme à la norme EN 60335-1.

ATTENTION :

Utiliser du câble normalisé (245 IEC 57 ou 245 IEC 66), ou toute autre nature de câble présentant les mêmes caractéristiques.

Toutes les opérations de contrôles et de vérifications ci-dessous sont faites l'appareil étant hors fonctionnement et à froid.

CHARVET

F-38850 – CHARAVINES

Tél. : (33)-4-76-06-64-22

Fax : (33)-4-76-55-78-75

Email : info@charvet.fr

Email : sav@charvet-sa.fr



NOTICE : GMC 525 INDUCTION

Indice B ; Date de création : 30/03/10

Date de mise à jour : 5/10/10



GMC 525

2 FOYERS INDUCTION

INDUCTION MULTIZONES

Appareil fixe :

- Vérifier que le socle est horizontal.
- Régler l'appareil de niveau en agissant sur le réglage des écrous pour obtenir une hauteur du plan de travail horizontal.
- Voir ci-dessous procédure réglage socle.

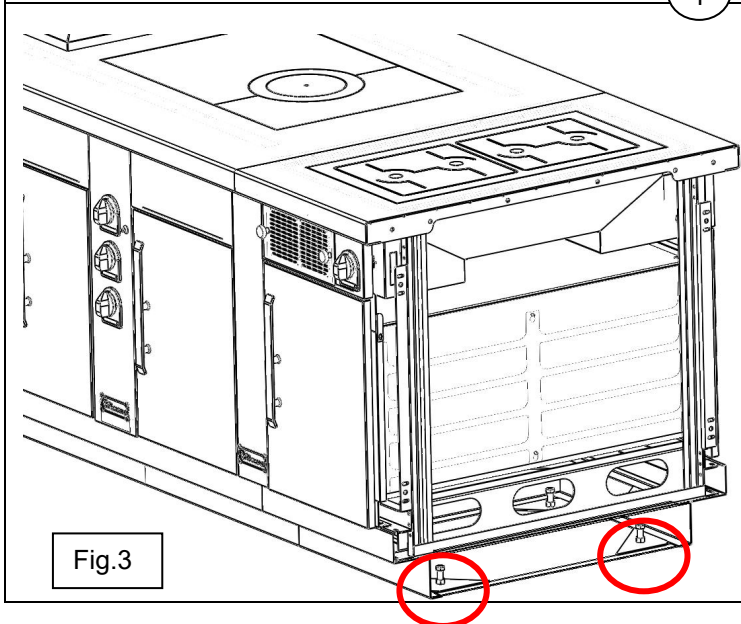
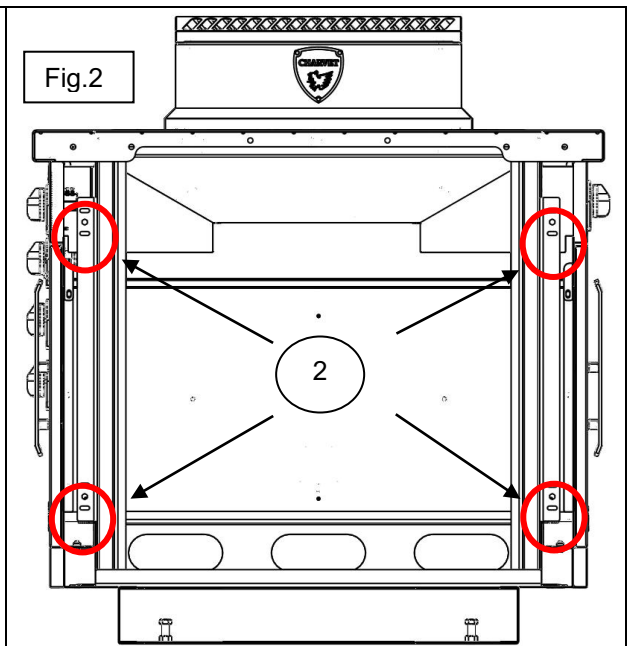
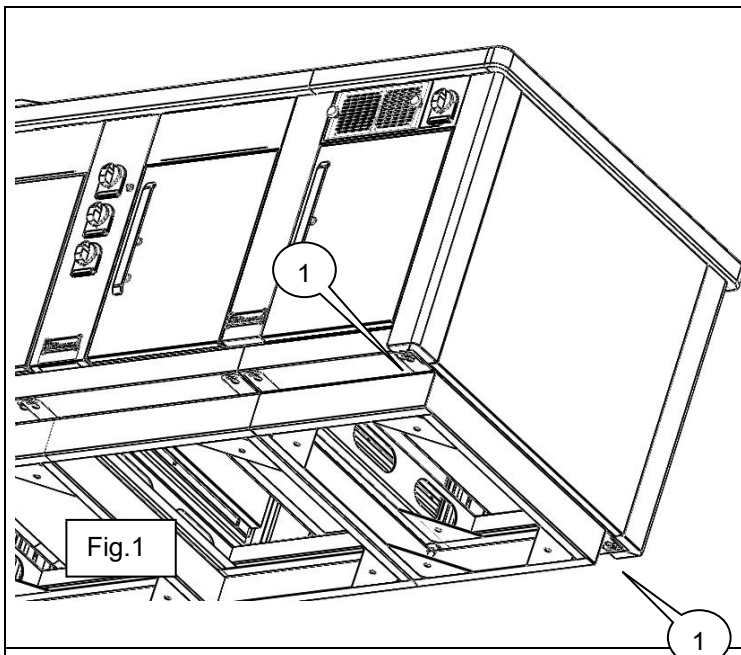




GMC 525

2 FOYERS INDUCTION

INDUCTION MULTIZONES



Réglage socle appareil :

- Déposer les colonnes d'angle. (1)
(fixation vis)
- Dévisser le panneau latéral. (2)
(fixation vis)
- Agir sur les écrous pour régler le socle. (3)



GMC 525

2 FOYERS INDUCTION

INDUCTION MULTIZONES

2.2. Contrôles avant raccordements

Vérifier :

- Que la tension électrique du réseau est compatible avec la tension de l'appareil. (voir § 2.6.)
- La bonne fixation du câble.
- Le bon serrage des connexions de l'appareil.
- Que la section du câble de l'installation électrique est compatible avec la puissance de l'appareil.

2.3. Raccorder l'appareil dans la zone technique (réservation)

ZONE TECHNIQUE		
Fig.1		
<p>GMC 1300-1600 GMC 525</p>		<ul style="list-style-type: none">• Raccordement électrique (voir raccordement au réseau électrique)
<p>Retirer les manettes de commande. (1 et 2) Dévisser les 2 vis (3). Tirer le capot commande vers soi, puis le dégager vers le bas. Raccorder les différentes réservations (4) dans la zone technique.</p>		



GMC 525

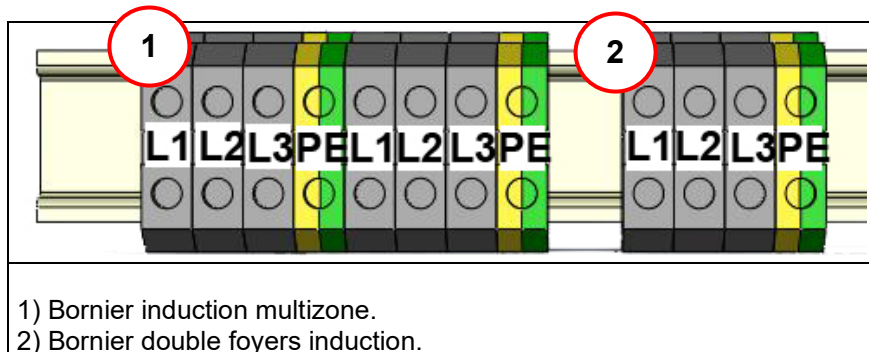
2 FOYERS INDUCTION

INDUCTION MULTIZONES

2.4. Raccorder l'appareil au réseau électrique

- Démontez le capot de façade pour accéder au coffret de raccordement.
- Voir partie zone technique. (réservation)
- Passer le câble de raccordement dans le coffret. (fixé par 2 vis)
- Raccorder le câble d'alimentation aux bornes suivant figures ci-dessous en respectant les indications portées sur l'étiquette du coffret.

Avant remontage s'assurer du bon isolement électrique de l'appareil. (État du câble).



2.5. Contrôles après raccordements

- La bonne mise à la terre. (voir les avertissements)
- L'isolement de l'équipement électrique.
- Le bon fonctionnement de l'appareil.

Mise en service : se reporter à la partie « Mise en service » du manuel d'utilisation.

2.6. Tableau des adaptations aux différentes tensions des réseaux

Tension de transformation		1~230V+T	3~230V+T	3~400V+T
Les différentes configurations électriques				
	Schéma électrique	S= Couplage standard		
Induction double foyers	TR0116	S	A	A
Induction multizones	TR0122	S	A	A
A → Couplage possible B → Nous consulter C → Impossibilité de couplage D → Tension indisponible				

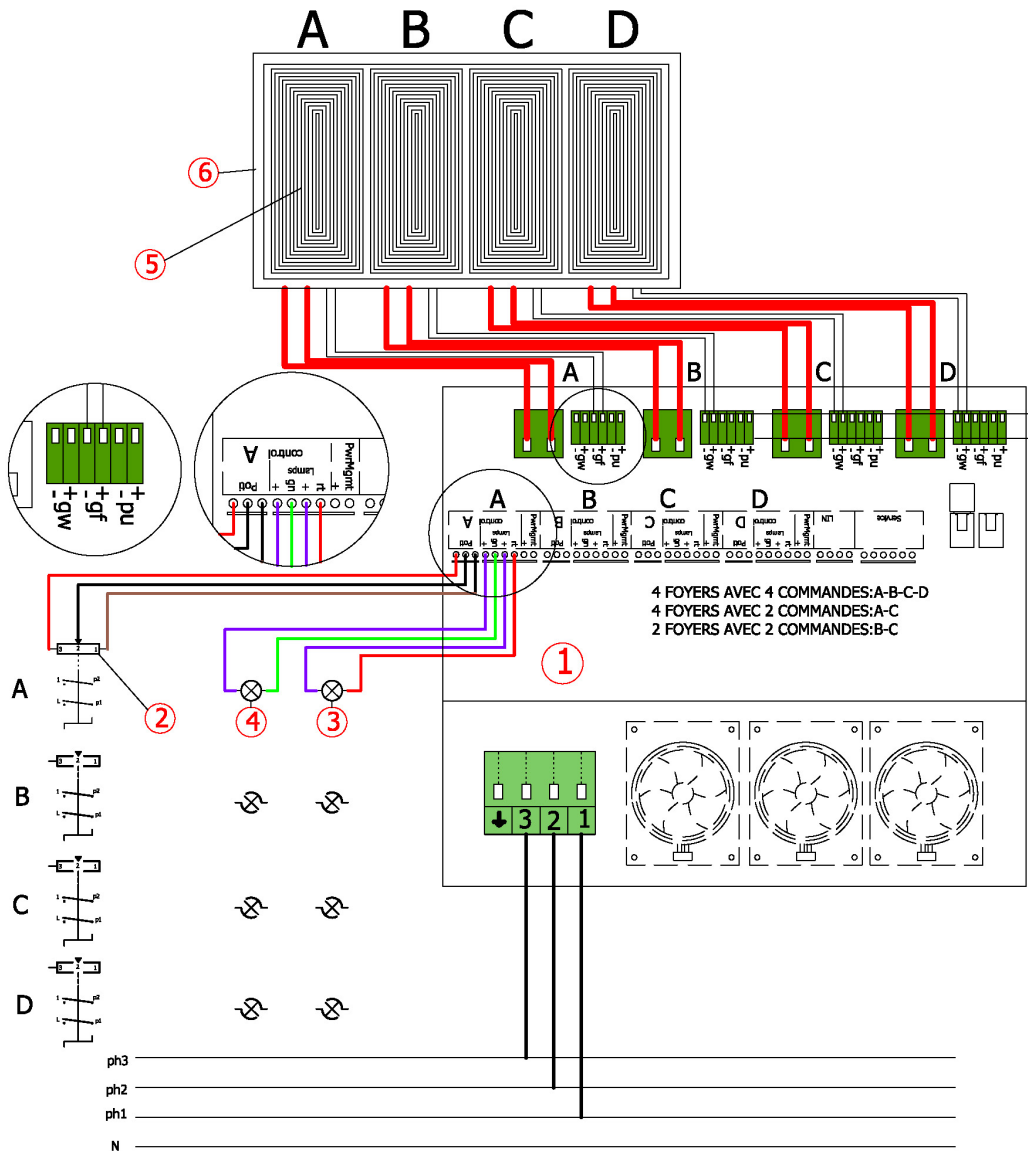


GMC 525

2 FOYERS INDUCTION

INDUCTION MULTIZONES

3. SCHEMAS DE CABLAGE



Nomenclature : Induction multizones TR0122

3~400V + N

Rep	Code	Désignation	Qté
01	503372	Générateur multizones 4x3.5Kw	1
02	506617	Organe de commande	1
03	504012	Voyant vert 12V sous tension	1
04	504013	Voyant rouge 12V défaut	1
05	503373	Inducteur 4X3.5Kw	1
06	504341	Vitrocéramique 420x810	1

CHARVET

F-38850 - CHARAVINES

Tél. : (33)-4-76-06-64-22

Fax : (33)-4-76-55-78-75

Email : info@charvet.fr

Email : sav@charvet-sa.fr



NOTICE : GMC 525 INDUCTION

Indice B ; Date de création : 30/03/10

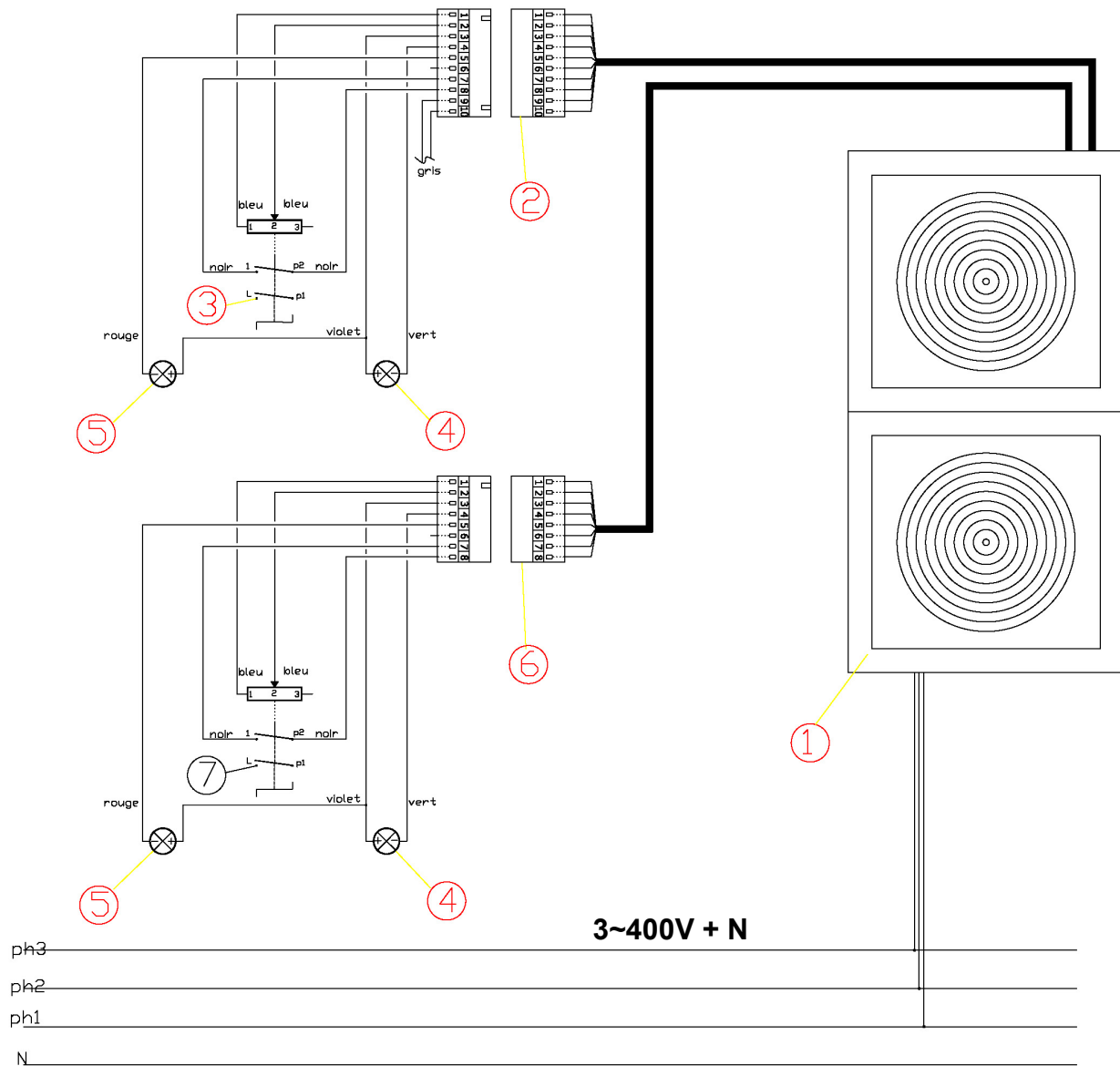
Date de mise à jour : 5/10/10



GMC 525

2 FOYERS INDUCTION

INDUCTION MULTIZONES



Nomenclature : Induction double foyers TR0116

Rep	Code	Désignation	Qté
01	503367	Générateur 2x5Kw	1
02	07083A	Connecteur 10 points	1
03		Commutateur + potentiomètre	1
04	ELE0322	Voyant vert 24V sous tension	2
05	ELE0321	Voyant rouge 24V défaut	2
06	07082A	Connecteur 8 points	1
07		Commutateur + Potentiomètre	1

CHARVET

F-38850 - CHARAVINES

Tél. : (33)-4-76-06-64-22

Fax : (33)-4-76-55-78-75

Email : info@charvet.fr

Email : sav@charvet-sa.fr



NOTICE : GMC 525 INDUCTION

Indice B ; Date de création : 30/03/10

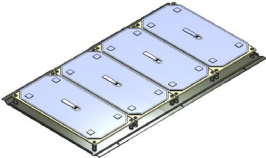
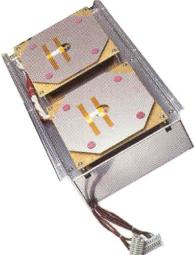



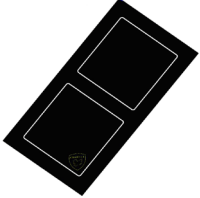
Date de mise à jour : 5/10/10



GMC 525

2 FOYERS INDUCTION

INDUCTION MULTIZONES

Désignation / Code	Photo	Désignation / Code	Photo
Inducteur 503373		Générateur 2x5Kw 503367	
Eléments de commandes 506617		Eléments de commandes 10 broches 07083A 8 broches 07082A	
Générateur 4x3.5KW 503372		Plaque vitro Induction double foyers 501425 650x325	





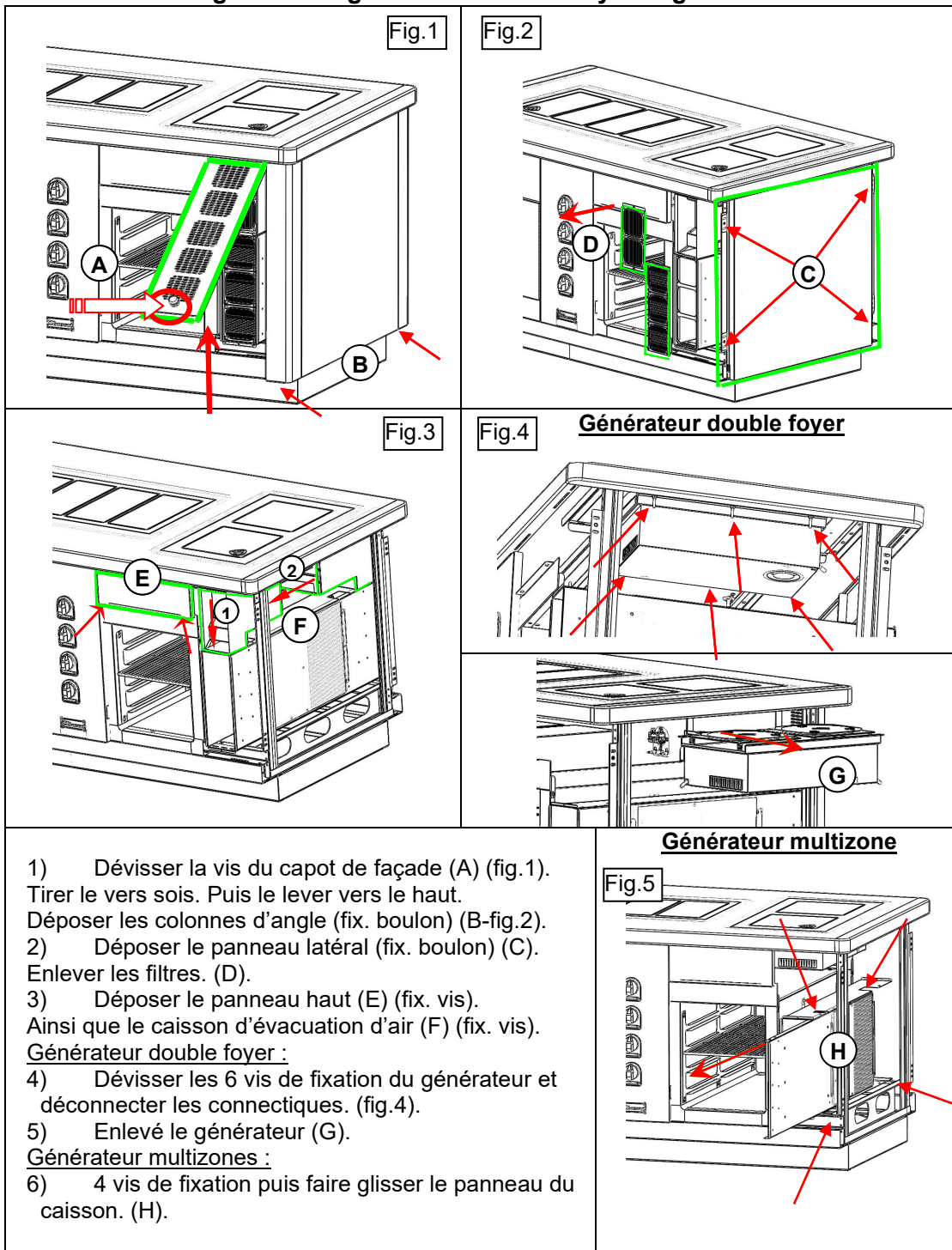
GMC 525

2 FOYERS INDUCTION

INDUCTION MULTIZONES

5. MAINTENANCE

5.1. Changement du générateur double foyer et générateur multizones.

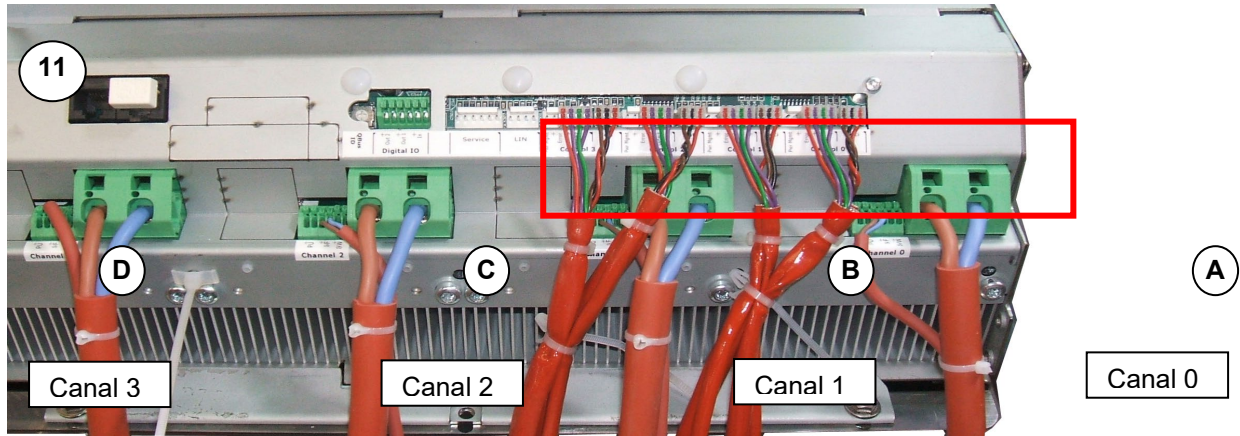




GMC 525

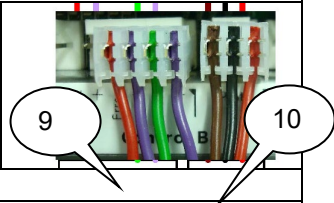
2 FOYERS INDUCTION

INDUCTION MULTIZONES

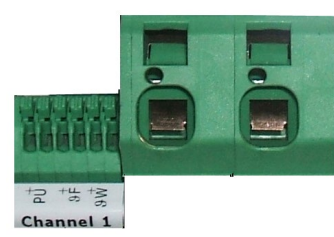


7

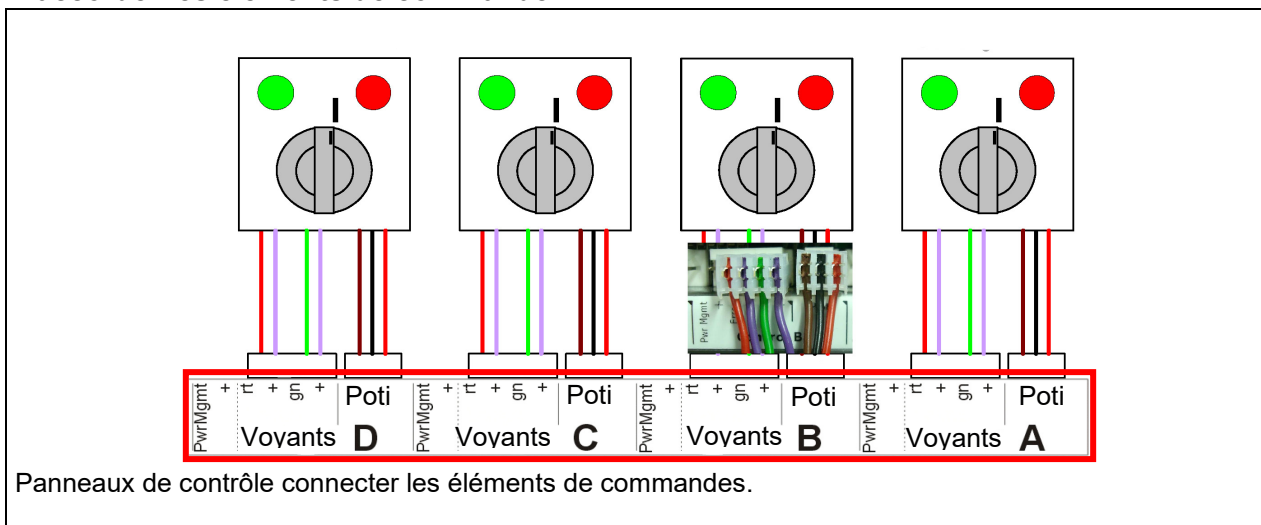
Rep	Désignation
1&2	Raccordement des options (+Pu)
3&4	Raccordement de la sonde de sécurité plate. (+gf)
5&6	Raccordement de la sonde de sécurité wok (+gw)
7	Élément de commande
8	Bobine inducteur (puissance) raccordé à l'inducteur
9	Partie commande : connecteur 4 broches des voyants
10	Partie commande : connecteur 3 broches potentiomètre de contrôle (poti)
11	Générateur à induction multizones
12	Bornier de raccordement au réseau électrique.



Connexion inducteur et capteur de température	
A	Canal 0 Inducteur N°1
B	Canal 1 Inducteur N°2
C	Canal 2 Inducteur N°3
D	Canal 3 Inducteur N°4



! : Attention : Bien respecter le branchement des Connecteurs 3 et 4 broches. (Vignette 9 et 10)
Raccorder les éléments de commande :



Panneaux de contrôle connecter les éléments de commandes.





GMC 525

2 FOYERS INDUCTION

INDUCTION MULTIZONES

6. CAS DE PANNE

Certains défauts peuvent être détectés et indiqués à l'utilisateur au moyen des témoins lumineux présents sur le panneau de commande. L'allumage du voyant rouge de manière fixe indique l'état « Erreur » du système. La séquence d'allumage du témoin vert donne un code erreur :

- Un clignotement long en début de séquence indique un défaut au générateur (E1)
- Deux clignotements longs en début de séquence indiquent un défaut à la commande (E2)
- Les clignotements courts précisent le numéro d'erreur

Exemples :

Séquence indiquant un code erreur E1 05

START	E1 court	05

Séquence indiquant un code erreur E2 05

START	E2 court	05

Codes d'erreur du générateur (E1)			
N° erreur	Nom	Cause possible	Action corrective
01	Surintensité matérielle	Matériau de casserole inapproprié	Utiliser un matériau de casserole approprié
		Bobinage défectueux	Vérifier le bobinage
02	Pas de courant à l'inducteur	Échec de connexion avec l'inducteur	Connecter l'inducteur correctement
03	Température de l'IGBT trop élevée	Voies d'air bloquées, Ventilateur encrassé, sonde de température de l'IGBT défectueuse	Déboucher les voies d'air, nettoyer le ventilateur, contrôler la rotation du ventilateur
04	Température de la zone de cuisson trop élevée ou trop basse	Casserole vide	Retirer la casserole, déconnecter l'appareil et attendre quelques minutes que la zone de cuisson refroidisse
		Sonde de température défectueuse	Remplacer la sonde de température
		Étage de puissance défectueux	Remplacer le générateur
05	Erreur de l'unité de contrôle	Unité de contrôle ou câblage défaillant	Contrôler ou remplacer l'unité opérative. Vérifier le bon raccordement des câbles
		Le contrôle numérique a une ID défectueuse	Couper le générateur et ajuster les DIP-switch correctement
		Unité de contrôle défaillante	Remplacer l'unité de contrôle

CHARVET

F-38850 – CHARAVINES

Tél. : (33)-4-76-06-64-22

Fax : (33)-4-76-55-78-75

Email : info@charvet.fr

Email : sav@charvet-sa.fr



NOTICE : GMC 525 INDUCTION

Indice B ; Date de création : 30/03/10

Date de mise à jour : 5/10/10



GMC 525

2 FOYERS INDUCTION

INDUCTION MULTIZONES

06	Température interne trop élevée	Voies d'air bloquées. Ventilateur encrassé, défaut de la sonde de température, proximité d'une source de chaleur externe	Déboucher les voies d'air Nettoyer le ventilateur
07	Température du bobinage	Température du bobinage trop élevée	Retirer la casserole, déconnecter l'appareil et attendre quelques minutes que la zone de cuisson refroidisse
		Sonde de température défectueuse	Remplacer la sonde
08	Erreur de phases du secteur	Coupure des phases du secteur ou qualité du secteur insuffisante	Contrôler l'alimentation électrique
10	Erreur de communication	Défaillance sur le bus LIN ou CAN, pas de connexion entre la commande et le générateur	Déconnecter l'alimentation électrique et vérifier la connexion entre la commande et le générateur
11	Erreur d'initialisation	Unité de contrôle superflue connectée	Connecter l'unité de contrôle à la prise appropriée
		Le contrôle numérique a une ID défectueuse	Couper le générateur et ajuster les DIP-switch correctement
		Échec lors de l'initialisation hardware	Attendre la réinitialisation de l'appareil (Env. 30sec)
13	Problèmes de connexion à l'alimentation électrique	La tension de l'alimentation est trop faible ou trop élevée	Contrôler la connexion
14	Problème de transformateur électrique		
15	Protection contre les casseroles vides	Erreur d'alimentation électrique	Couper l'alimentation électrique quelques secondes
		Casserole vide	Retirer la casserole, couper l'alimentation électrique, attendre quelques minutes que la zone de cuisson aie refroidit
		Sonde de température du bobinage défectueuse	La sonde doit être remplacée





GMC 525

2 FOYERS INDUCTION

INDUCTION MULTIZONES

INDUCTIONS – MESSAGES D'ERREUR

Codes d'erreur du contrôleur (E2)

N° erreur	Nom	Cause possible	Action corrective
02	Intégrité système	Molette LIN endommagée	Remplacer la molette
05	BUS LIN ouvert	Communication non détectée	Contrôler le BUS LIN // Remplacer le câble de connexion
06	Collision sur BUS LIN	Conflit d'adresses	Contrôler l'ID du nœud // Contrôler la connexion du BUS LIN
10	Interruption de connexion	Mauvaise connexion entre l'organe de commande et le générateur	Remplacer le câble de connexion
	Mauvais ID	L'organe de commande à un mauvais ID	Éteindre le générateur et ajuster les DIP-switches correctement
14	Tension d'alimentation	Problème avec la tension d'alimentation de la manette de réglage	Vérifier le câble de connexion // Remplacer la manette de réglage
20	Compatibilité de version de LIN	La version du BUS LIN est incompatible	Contacteur le service client
∅∅	Erreur inconnue	Une erreur inconnue est survenue	Contacteur le service client

CHARVET

F-38850 – CHARAVINES

Tél. : (33)-4-76-06-64-22

Fax : (33)-4-76-55-78-75

Email : info@charvet.fr

Email : sav@charvet-sa.fr



NOTICE : GMC 525 INDUCTION

Indice B ; Date de création : 30/03/10

Date de mise à jour : 5/10/10



GMC 525

2 FOYERS INDUCTION

INDUCTION MULTIZONES

DÉSIGNATION	GAMME EXTEND
GMC0077	MODULE 525

Notice d'utilisation



Sommaire

NOTICE D'UTILISATION -----	19
1. INTRODUCTION -----	8
2. PREMIERE MISE EN ROUTE : -----	8
3. MISE EN SERVICE -----	9
3.1. INDUCTION MULTIZONES ET DOUBLE FOYER-----	9
4. MISE EN SERVICE -----	9
4.1. INDUCTION MULTIZONES:-----	9
5. MISE HORS SERVICE -----	12
6. ENTRETIEN -----	12
6.1. NETTOYAGE DES HABILLAGES EN ACIER INOXYDABLE -----	12

« Conformité au décret français n°2005-829 du 20 juillet 2005. »

Exclusivement pour la France

A - La Société Paul CHARVET assume, conformément à l'article 18 du décret n° 2005-829 du 20 juillet 2005 relatif à l'élimination des déchets des équipements électriques et électroniques, le financement et l'organisation de l'élimination de ses déchets. A ce titre, la Société Paul CHARVET reprend l'entière propriété des équipements électriques et électroniques en fin de vie. Le matériel devra être palettisé et devra être, prêt pour le chargement sur un lieu accessible par le transporteur. Sauf circonstance exceptionnelle, le matériel ne devra en aucun cas avoir été démantelé même partiellement, en cas contraire, la société CHARVET se réserve le droit de refacturer les coûts de traitement et de prise en charge.

B - Modalités de prise en charge :

Les modalités de prise en charge sont encadrées par l'accord SYNEG/RECYSTEM-PRO qui stipule que : « De façon à remplir leurs obligations, les producteurs d'équipements électriques et électroniques de grandes cuisines regroupés au sein du SYNEG, ont mis en œuvre un dispositif visant à la collecte et au traitement/ recyclage des DEEE conformément aux dispositions du décret.

Les matières ou substances néfastes pour l'environnement (comme les fluides frigorigènes ou les mousses) sont extraites ou séparées. Les fractions métalliques (inox, zinc, cuivre...) sont broyées et acheminées chez des affineurs pour réutilisation.

Dès lors, que vous devez, faire reprendre un matériel électrique provenant d'un constructeur de matériel de cuisines professionnelles du SYNEG, vous devez contacter impérativement RECYS'TEM-PRO, l'opérateur retenu pour la gestion des DEEE

- ➔ au numéro de téléphone : 01 45 01 71 43.
- ➔ ou à l'adresse e-mail suivante : synegdeee@recystempro.com

Il vous sera alors adressé une fiche de demande d'enlèvement sur laquelle figureront les éléments suivants :

- nom du producteur de l'équipement
- type d'équipement
- poids estimé
- lieu d'enlèvement
- nom et coordonnées de l'installateur
- adresse de facturation

Après vérification auprès du Producteur et l'obtention de son accord, RECYS'TEM-PRO procédera à l'enlèvement. » »



1. INTRODUCTION

- A) Nos appareils sont à usage professionnel et doivent être utilisés par du personnel qualifié.
- B) Ceux-ci doivent être installés conformément aux réglementations et normes en vigueur dans le pays d'installation, dans un local suffisamment aéré avec une hotte d'extraction.
- C) L'appareil peut être plaqué contre des parois non combustibles, mais ne doit en aucun cas se trouver à moins de 10 cm de tout élément combustible.
- D) Pour toute modification concernant du matériel en place ou pour toute installation nouvelle, il faut impérativement faire appel à un installateur qualifié.
- E) **GARANTIE** : la garantie est portée sur le contrat de vente. Pour toute intervention de garantie s'adresser à un revendeur agréé. Cette garantie ne couvre pas les détériorations provenant d'une mauvaise installation, utilisation ou d'un mauvais entretien.

Avertissement :

LE PERSONNEL, LES COLLABORATEURS ET LES VISITEURS DOIVENT ETRE INFORMES DES DANGERS EVENTUELS ENCOURUS PAR LES PORTEURS DE STIMULATEUR CARDIAQUE OU D'IMPLANTS METALLIQUES. CES PERSONNES DOIVENT CONSULTER UN MEDECIN OU LE FABRIQUANT DE L'EQUIPEMENT MEDICAL.

LES PERSONNES AYANT UN PACEMAKER NE DOIVENT PAS UTILISER CE TYPE D'APPAREIL.

**NE PAS LAISSER CHAUFFER UN RECIPIENT VIDE SUR LA PLAQUE A INDUCTION.
CAR CELA PROVOQUERA UNE MISE EN SECURITE DU GENERATEUR.
(MISE EN MARCHÉ DU VOYANT ROUGE)**

Mise en garde :

SI LA SURFACE EST FÊLÉE, DECONNECTER IMMEDIATEMENT L'APPAREIL OU LA PARTIE APPROPRIÉE DE L'ALIMENTATION.

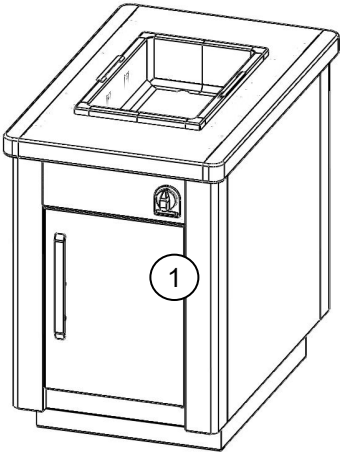
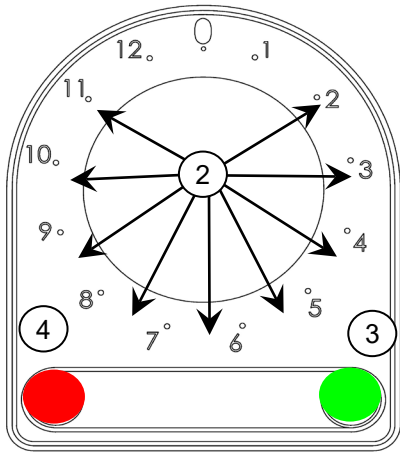
ATTENTION : LES FEUILLES D'ALUMINIUM ET DES RECIPIENTS EN PLASTIQUE NE DOIVENT PAS ETRE PLACES SUR LES SURFACES CHAUDES. LES SURFACES EN VITRO-CERAMIQUES NE DOIVENT PAS ETRE UTILISEES POUR ENTREPOSER QUOI QUE CE SOIT.

2. PREMIERE MISE EN ROUTE :

- a) Avant la première mise en service, il est conseillé de nettoyer l'appareil afin de retirer les poussières ou impuretés accumulées durant la période de stockage.
- b) Retirer tous les plastiques de protection des aciers inoxydables.
- c) S'assurer que tous les organes de commande sont fonctionnels.


3. MISE EN SERVICE

3.1. Induction multizones et double foyer

	
<ul style="list-style-type: none"> • La régulation est assurée par un doseur d'énergie en façade. • Un voyant indique la mise sous tension du module. • Le réglage est possible de 10 à 100 % de la puissance en fonction de la position de la manette : 1 = 10 %, 9 = 100 % position verrouillée. • Positionner le doseur d'énergie sur la position désirée (2), le voyant vert s'allume (3). (Signe de mise sous tension). Ainsi que le voyant rouge (4) l'appareil est en chauffe. • Lorsque la température est atteinte le voyant rouge s'éteint. 	

4. MISE EN SERVICE

4.1. Induction multizones:

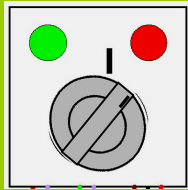
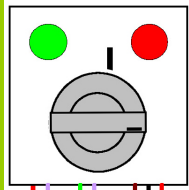
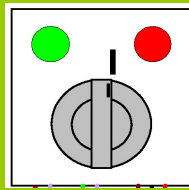
<p><u>Test des fonctions :</u></p>	<p>Le générateur doit être entièrement connecté. Remplir les récipients d'eau. → voir également « Manipulation »</p>
<p>A faire pour chaque inducteur :</p>	
<p><u>Témoins de contrôle</u></p>	<p>Sans récipient, le témoin de service doit émettre de brefs éclairs (Voyant vert) - - - - -</p>
<p>Uniquement pour commutateur à manette</p>	<p>Le témoin d'erreur ne doit s'allumer qu'en cas de dysfonctionnement (Voyant rouge) —————</p>
<p><u>Ventilateur :</u></p>	<p>1) Occuper tous les inducteurs avec différents récipients 2) Mettre tous les inducteurs à la puissance maximale 3) Le ventilateur doit se mettre en marche au bout de quelques minutes.</p>
<p>A faire pour chaque inducteur :</p>	<p>Le récipient chauffe + les affichages apparaissent</p>
<p><u>Détection des récipients</u></p>	<p>1) Placer le récipient (au moins Ø12cm) (Voyant vert)</p>
<p>Les inducteurs ne doivent pas se mettre en marche sans récipient !</p>	<p> 2) Retirer le récipient « bref éclair »</p>
<p>Manipulations :</p>	<p>Ne pas faire chauffer des récipients vides sans surveillance. Toujours centrer les récipients sur l'inducteur.</p>

Manipulations :

Commutateur à manette :



Inducteur en marche (voyant vert)
 Inducteur en marche, pas de récipient (voyant vert)
 Erreur (voyant vert) 1x long + code
 Erreur (voyant rouge)

MARCHE	+/-	ARRET
Tourner la manette sur la position voulue	Tourner la manette sur la position voulue	Tourner la manette sur la position Arrêt.
		

Témoin d'erreur

Une éventuelle défaillance est affichée au moyen de la lampe témoin pour chacune des zones de cuisson. En cas de défaut, la zone concernée ne fournit plus de puissance, la lampe verte s'éteint et la lampe rouge s'allume (se reporter au chapitre messages d'erreur).

CONSEILS PRATIQUES

Le fourneau à induction permet de réaliser tous types de cuissons.

Cet appareil est uniquement adapté pour des récipients plats spécifiques au chauffage par induction.

Lors d'un changement de température de cuisson, les récipients sont rapidement soumis à la nouvelle température. Les poêles ou les casseroles vides chauffent très rapidement et sont prêtes pour le rôtiage.

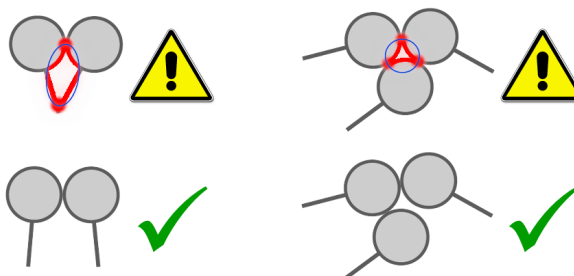
Lorsque vous faites chauffer de l'huile ou de la graisse, contrôlez le récipient en permanence pour éviter que la graisse ou l'huile ne surchauffe ou ne brûle.

L'efficacité maximale est obtenue avec une casseroles adaptée à l'induction, et de bonne qualité

- ☞ Le diamètre de détection est de 12 cm.
- ☞ Ne pas laisser de petits objets métalliques près de la zone de cuisson car ils pourraient s'échauffer.
- ☞ Ne pas porter de bijoux ni de montre lors de l'utilisation.
- ☞ Ne pas poser de papier aluminium sur la zone de cuisson celui-ci peut fondre et endommager la vitrocéramique.
- ☞ Si la casserole est retirée de la zone de cuisson pour un moment, coupez la puissance.

Plusieurs casseroles

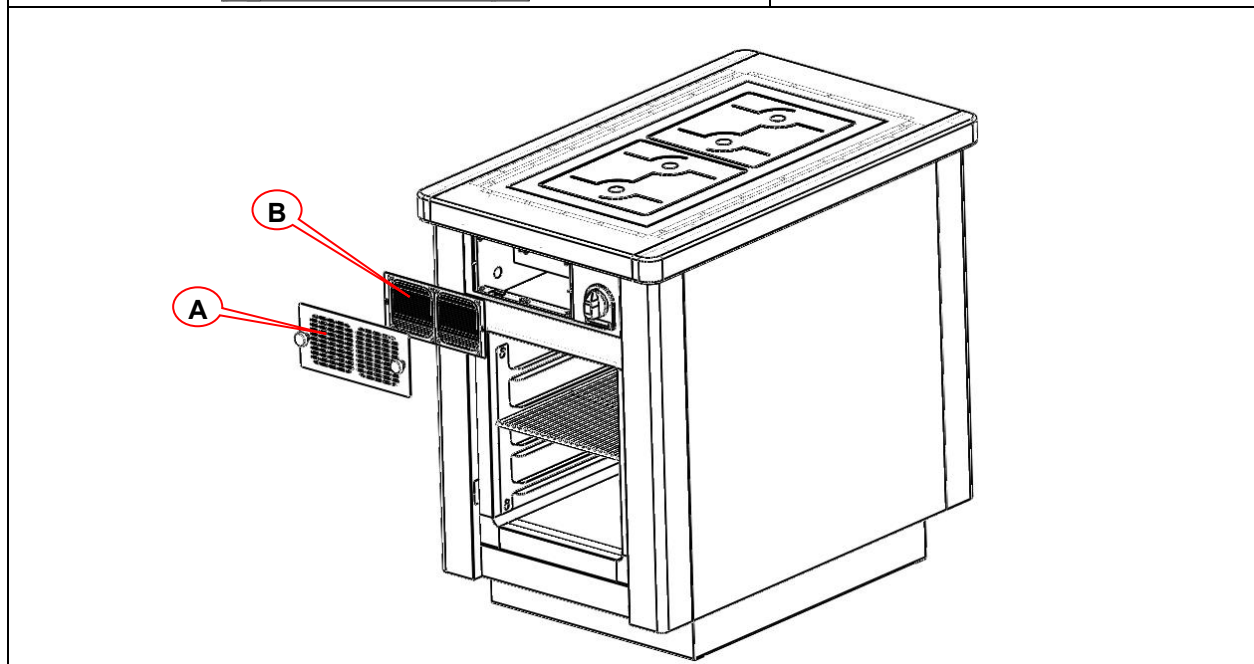
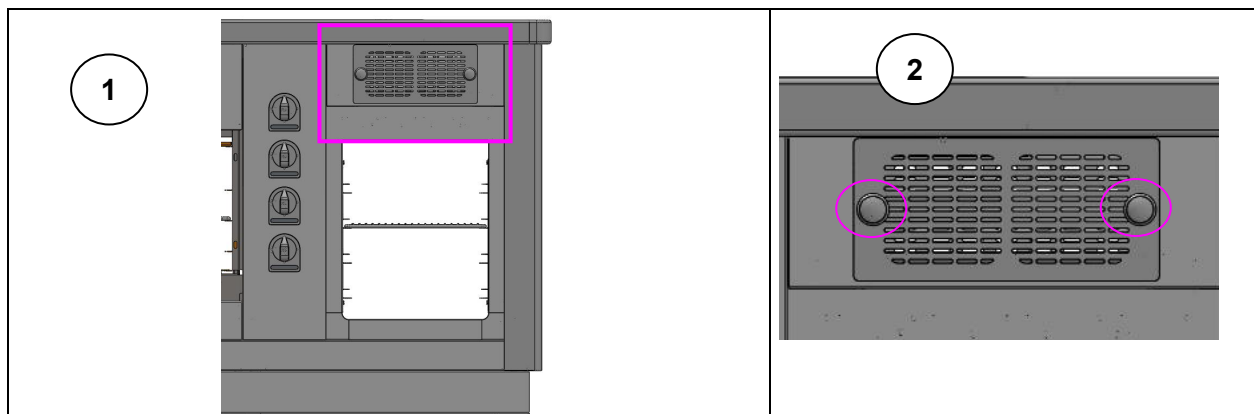
Positionner plusieurs casseroles sur une même zone de cuisson est possible sous certaines conditions:



**Note : Positionner les casseroles de façon à ce qu'elles ne soient pas en contact.
(Risque de soudure entre elle).**

4.2. Entretien du filtre à air induction

Le filtre à air doit être nettoyé 1 fois par semaine pour assurer un bon refroidissement du générateur.



Nettoyage du filtre :

- Dévisser les vis du capot de façade (1,2).
- Tirer vers sois le capote façade. (A).
- Enlever le filtre. (Fixation vis) (B).
- Laisser tremper dans l'eau chaude additionnée d'une lessive.
- Rincer le filtre avec de l'eau.

NE PAS METTRE EN MARCHÉ L'APPAREIL SANS LE FILTRE

5. MISE HORS SERVICE

En fin de journée, couper l'alimentation au réseau électrique.

6. ENTRETIEN

Avertissement :

Lors de l'opération de vidange à chaud du bac, des précautions sont prises par l'opérateur pour se prémunir contre des risques de brûlures.

Le couvercle, les poignées de la cuve peuvent être très chaudes après une utilisation intense ou prolongée.

Attendre que la température des éléments soit à une température supportable.

6.1. Nettoyage des habillages en acier inoxydable

- Mettre à l'arrêt : après chaque service, il est fortement recommandé de mettre hors tension les appareils avant de les nettoyer.
- Laver avec une éponge et dans l'eau savonneuse. (ou tout autre produit détergent neutre)
- Proscrire l'eau de javel et tout produit acide même très dilué.

Note : ne pas perdre la bonde, après chaque nettoyage la remettre en positions.

Attention : Bien sécher la cuve après le nettoyage, puis passer un chiffon gras après le séchage.









CET APPAREIL NE DOIT PAS ETRE NETTOYE AU MOYEN DE PROJECTIONS D'EAU, DE JETS D'EAU SOUS PRESSION OU PAR UN APPAREIL A VAPEUR.
S'ASSURER DE LA MISE HORS TENSION DE L'APPAREIL.

Attention : Certaines pièces de cet appareil, sont protégées par le fabricant, en cas de dysfonctionnement faire appel à un installateur qualifié.

Prévenir votre installateur pour remplacer les organes de commandes défectueux en vue d'une prochaine utilisation.

TOUTES RESPONSABILITES du constructeur et de l'installateur ne sauraient être mises en cause si l'opérateur ne fait pas la demande d'intervention suite à ces dysfonctionnements.

REPORTER, ci-dessous, les informations écrites sur la PLAQUE SIGNALÉTIQUE de votre appareil.

		CHARVET S.A.	
		38850 CHARAVINES	
Réf.	<input style="width: 100%;" type="text"/>		
Code:	<input style="width: 50%;" type="text"/>	Type:	<input style="width: 50%;" type="text"/>
N°FC:	<input style="width: 50%;" type="text"/>		<input style="width: 50%;" type="text"/>
N°OF:	<input style="width: 50%;" type="text"/>	Rep.	<input style="width: 50%;" type="text"/>
Cat.	<input style="width: 50%;" type="text"/>	<input style="width: 50%;" type="text"/>	
Gaz	<input style="width: 25%;" type="text"/>	<input style="width: 25%;" type="text"/>	<input style="width: 25%;" type="text"/>
P (mbar)	<input style="width: 25%;" type="text"/>	<input style="width: 25%;" type="text"/>	<input style="width: 25%;" type="text"/>
ΣQ_n (kW)	<input style="width: 25%;" type="text"/>	<input style="width: 25%;" type="text"/>	<input style="width: 25%;" type="text"/>
ΣV_n (m ³ /h)	<input style="width: 25%;" type="text"/>	<input style="width: 25%;" type="text"/>	<input style="width: 25%;" type="text"/>
ΣM_n (kg/h)	<input style="width: 25%;" type="text"/>	<input style="width: 25%;" type="text"/>	<input style="width: 25%;" type="text"/>
U	<input style="width: 50%;" type="text"/>	V	<input style="width: 50%;" type="text"/>
		Hz	<input style="width: 50%;" type="text"/>
P	<input style="width: 50%;" type="text"/>	kW	<input style="width: 50%;" type="text"/>
		<input style="width: 100%;" type="text"/>	
MADE IN FRANCE			
			

Ces renseignements faciliteront votre communication avec votre installateur pour la maintenance et la fourniture des pièces de rechange.